

# 物性表

|       | 項目                 | 単位                         | 試験方法<br>ASTM                                  | ケトロン® PEEK         |   |                    |                    |   |     |
|-------|--------------------|----------------------------|---|--------------------|---|--------------------|--------------------|---|-----|
|       |                    |                            |   | ケトロン®<br>1000 PEEK | ケトロン®<br>HPV PEEK                       | ケトロン®<br>GF30 PEEK | ケトロン®<br>CA30 PEEK |   |     |
| 機械的性質 | 1                  | 比重(23℃)                    | —   | D792               | 1.32                                    | 1.45               | 1.51               | 1.41                                    |     |
|       | 2                  | 引張強度                       | MPa<br>{kgf/cm <sup>2</sup> }                 | D638               | 98<br>{1,000}                           | 75<br>{765}        | 90<br>{920}        | 130<br>{1,330}                          |     |
|       | 3                  | 伸び                         | %   | D638               | 20                                      | 5                  | 5                  | 5                                       |     |
|       | 4                  | 曲げ強度                       | MPa<br>{kgf/cm <sup>2</sup> }                 | D790               | 170<br>{1,730}                          | 97<br>{990}        | —                  | 228<br>{2,320}                          |     |
|       | 5                  | 曲げ弾性率                      | MPa<br>{10 <sup>9</sup> kgf/cm <sup>2</sup> } | D790               | 4,021<br>{41.0}                         | 5,001<br>{51.0}    | —                  | —                                       |     |
|       | 6                  | 圧縮強度(5%変形)                 | MPa<br>{kgf/cm <sup>2</sup> }                 | D695               | 119<br>{1,210}                          | 107<br>{1,090}     | 133<br>{1,360}     | 144<br>{1,470}                          |     |
|       | 7                  | 圧縮弾性率                      | MPa<br>{10 <sup>9</sup> kgf/cm <sup>2</sup> } | D695               | 4,110<br>{41.9}                         | 4,500<br>{45.9}    | 6,060<br>{61.8}    | 7,260<br>{74.0}                         |     |
|       | 8                  | 動摩擦係数(対鋼)                  | —   | —                  | 0.37                                    | 0.21               | —                  | 0.24                                    |     |
|       | 9                  | ロックウエル硬度                   | Rスケール   | D785               | 120                                     | 120                | —                  | —                                       |     |
|       |                    |                            | Mスケール   | D785               | 105                                     | 91                 | 99                 | 102                                     |     |
| 10    | アイゾット衝撃値<br>(ノッチ付) | J/m<br>{kgf-cm/2.54cm幅}    | D256  | 77<br>{20}         | 35<br>{9}                               | 55<br>{14}         | 55<br>{14}         |   |     |
| 熱的性質  | 11                 | 線膨張係数                      | ×10 <sup>-5</sup> /℃                          | D696               | 5.0                                     | 5.0                | 3.0                | 2.5                                     |     |
|       | 12                 | 荷重たわみ温度                    | 1.820MPa<br>{18.6kgf/cm <sup>2</sup> }        | ℃                  | D648                                    | 155                | 195                | 230                                     | 230 |
|       |                    |                            | 0.445MPa<br>{4.6kgf/cm <sup>2</sup> }         | ℃                  | D648                                    | —                  | —                  | —                                       | —   |
|       | 13                 | ガラス転移点                     | ℃   | D3418              | 143                                     | 143                | 143                | 143                                     |     |
|       | 14                 | 融点                         | ℃   | D3418              | 340                                     | 340                | 340                | 340                                     |     |
|       | 15                 | 連続使用温度 <sup>4)</sup>       | ℃   | —                  | 250                                     | 250                | 250                | 250                                     |     |
|       | 16                 | 熱伝導率                       | W/(m·k)<br>{kcal/(hr·m·℃)}                    | C177               | 0.25<br>{0.22}                          | 0.24<br>{0.21}     | 0.43<br>{0.37}     | 0.92<br>{0.79}                          |     |
| 17    | 比熱                 | kJ/(kg·K)<br>{kcal/(kg·℃)} | —   | 1.34<br>{0.32}     | 1.9<br>{0.45}                           | —                  | —                  |   |     |
| 電気的性質 | 18                 | 絶縁破壊電圧                     | kV/mm   | D149               | 19                                      | —                  | —                  | —                                       |     |
|       | 19                 | 表面抵抗 <sup>5)</sup>         | Ω/□   | —                  | >10 <sup>13</sup>                       | —                  | >10 <sup>13</sup>  | <10 <sup>5</sup>                        |     |
|       | 20                 | 体積固有抵抗 <sup>5)</sup>       | Ω·m<br>{Ω·cm}                                 | D257               | 10 <sup>14</sup><br>{10 <sup>16</sup> } | —                  | —                  | <10 <sup>4</sup><br>{<10 <sup>6</sup> } |     |
|       | 21                 | 誘電率(10 <sup>6</sup> Hz)    | —   | D150               | 3.3                                     | —                  | —                  | —                                       |     |
|       | 22                 | 誘電正接(10 <sup>6</sup> Hz)   | —   | D150               | 0.003                                   | —                  | 0.003              | —                                       |     |
| その他   | 23                 | 吸水率<br>(23℃水中24時間浸漬)       | %   | D570               | 0.04                                    | 0.06               | —                  | —                                       |     |
|       | 24                 | UL規格 <sup>6)</sup>         | —   | (UL94)             | (V-0)                                   | (V-0)              | (V-0)              | (V-0)                                   |     |
|       | 25                 | 食品衛生法(適合:○)                | —   | —                  | ○                                       | ○                  | ○                  | ○                                       |     |

[注] 1) 上記の物性値およびデータは、当社測定値の絶乾時の代表例を示しており、保証値ではありません。参考値としてご利用ください。  
2) 上記の物性値は原料供給メーカーのカタログ値と一部異なっていますが、これは主に供試体の成形方法ならびに形状および試験片形状の差異によるものです。  
3) 数値の記載のない部分(—)は、有用なデータがないことを示します。  
4) 連続使用温度は実使用での実績などに基づき設定した値であり、参考値としてご利用ください。  
5) 体積固有抵抗、表面抵抗は測定法により数値が異なりますので、詳しくは当社までお問い合わせください。なお、静電気が障害を及ぼす用途では、体積固有抵抗のみでの判断では問題を生じる可能性がありますので、サンプルによる実使用条件下での試験をお勧めいたします。  
6) 素材としてのイエローカードはありません。原料メーカーのデータおよびUL94に準拠した評価試験の結果等に基づき類推しております。

|    | ジュラトン® PEI                              |   | ポリベンコ®<br>MDS<br>プレート<br>MDS100           | セミトロン®<br>MP370                           | テクトロン® PPS                              |   | ジュラトン® PAI                                |   |   |
|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|    | ジュラトン®<br>U1000 PEI                     | ジュラトン®<br>U2300 PEI                     |   |   | テクトロン®<br>1000 PPS                      | テクトロン®<br>HPV PPS                       | ジュラトン®<br>T4203 PAI                       | ジュラトン®<br>T4301 PAI                       | ジュラトン®<br>T5530 PAI                       |
| 1  | 1.27                                    | 1.51                                    | 1.51                                      | 1.62                                      | 1.35                                    | 1.43                                    | 1.40                                      | 1.45                                      | 1.55                                      |
| 2  | 124<br>{1,260}                          | 126<br>{1,280}                          | 124<br>{1,264}                            | 79<br>{806}                               | 93<br>{950}                             | 75<br>{765}                             | 147<br>{1,500}                            | 108<br>{1,100}                            | 108<br>{1,100}                            |
| 3  | 23                                      | 7                                       | 4   | 3   | 15                                      | 5                                       | 35  | 8   | 5   |
| 4  | 157<br>{1,600}                          | 181<br>{1,850}                          | 158<br>{1,611}                            | 115<br>{1,173}                            | 147<br>{1,500}                          | 96<br>{979}                             | 196<br>{2,000}                            | 186<br>{1,900}                            | 147<br>{1,500}                            |
| 5  | 3,040<br>{31.0}                         | 5,099<br>{52.0}                         | 9,552<br>{97.4}                           | 4,309<br>{43.9}                           | 3,430<br>{35.0}                         | 3,310<br>{33.8}                         | 3,620<br>{36.9}                           | 5,000<br>{51.0}                           | 5,490<br>{56.0}                           |
| 6  | 118<br>{1,200}                          | 142<br>{1,450}                          | 177<br>{1,804}                            | 110<br>{1,121}                            | 108<br>{1,100}                          | 100<br>{1,020}                          | 118<br>{1,200}                            | 108<br>{1,100}                            | 132<br>{1,350}                            |
| 7  | 3,230<br>{32.9}                         | 4,900<br>{50.0}                         | 10,585<br>{107.9}                         | 4,137<br>{42.2}                           | 3,530<br>{36.0}                         | 3,520<br>{35.9}                         | 3,820<br>{39.0}                           | 4,700<br>{47.9}                           | 5,000<br>{51.0}                           |
| 8  | 0.42                                    | —                                       | —   | —   | 0.40                                    | —                                       | 0.35                                      | 0.20                                      | 0.20                                      |
| 9  | 127                                     | 127                                     | 124                                       | 98  | 124                                     | —                                       | 127                                       | 123                                       | 124                                       |
|    | 109                                     | 112                                     | 103                                       | —   | 97                                      | 84                                      | 119                                       | 107                                       | 108                                       |
| 10 | 42<br>{11}                              | 54<br>{14}                              | 23<br>{6}                                 | 21<br>{5}                                 | 19<br>{5}                               | 30<br>{8}                               | 138<br>{36}                               | 77<br>{20}                                | 54<br>{14}                                |
| 11 | 5.6                                     | 2.7                                     | 2.5                                       | 4.5                                       | 5.0                                     | 5.0                                     | 3.1                                       | 3.1                                       | 2.7                                       |
| 12 | 200                                     | 210                                     | —   | —   | 121                                     | 116                                     | 278                                       | 278                                       | 271                                       |
|    | 210                                     | —                                       | —   | —   | —                                       | —                                       | —   | —   | —   |
| 13 | 215                                     | 215                                     | —   | —   | —                                       | —                                       | 275                                       | 275                                       | 275                                       |
| 14 | —                                       | —                                       | —   | —   | 282                                     | 280                                     | —   | —   | —   |
| 15 | 170                                     | 170                                     | 200                                       | 250                                       | 220                                     | 220                                     | 250                                       | 250                                       | 250                                       |
| 16 | 0.22<br>{0.19}                          | 0.22<br>{0.19}                          | —   | —   | 0.29<br>{0.25}                          | —                                       | 0.26<br>{0.22}                            | 0.54<br>{0.46}                            | 0.36<br>{0.31}                            |
| 17 | 0.92<br>{0.22}                          | 1.09<br>{0.26}                          | —   | —   | —                                       | —                                       | —   | —   | —   |
| 18 | 33                                      | 30                                      | 95  | 38  | 21                                      | —                                       | 24  | 24  | 28  |
| 19 | >10 <sup>13</sup>                       | >10 <sup>13</sup>                       | >10 <sup>13</sup>                         | >10 <sup>13</sup>                         | >10 <sup>13</sup>                       | >10 <sup>13</sup>                       | >10 <sup>13</sup>                         | >10 <sup>13</sup>                         | >10 <sup>13</sup>                         |
| 20 | 10 <sup>15</sup><br>{10 <sup>17</sup> } | 10 <sup>14</sup><br>{10 <sup>16</sup> } | >10 <sup>14</sup><br>{>10 <sup>16</sup> } | >10 <sup>13</sup><br>{>10 <sup>15</sup> } | 10 <sup>14</sup><br>{10 <sup>16</sup> } | 10 <sup>12</sup><br>{10 <sup>14</sup> } | >10 <sup>12</sup><br>{>10 <sup>14</sup> } | >10 <sup>11</sup><br>{>10 <sup>13</sup> } | >10 <sup>12</sup><br>{>10 <sup>14</sup> } |
| 21 | 3.2                                     | 3.7                                     | 3.0                                       | 4.1                                       | 3.0                                     | —                                       | 4.2                                       | 6.0                                       | —   |
| 22 | 0.0013                                  | 0.0015                                  | 0.0024                                    | 0.004                                     | 0.0013                                  | —                                       | 0.026                                     | 0.037                                     | —   |
| 23 | 0.25                                    | 0.16                                    | 0.08                                      | 0.11                                      | 0.01                                    | 0.01                                    | 0.33                                      | 0.28                                      | 0.3                                       |
| 24 | (V-0)                                   | (V-0)                                   | (V-0)                                     | (V-0)                                     | (V-0)                                   | (V-0)                                   | (V-0)                                     | (V-0)                                     | (V-0)                                     |
| 25 | ○                                       | ○                                       | ○   | —   | ○                                       | ○                                       | ○   | ○   | ○   |

# 物性表

|       | 項目                 | 単位                         | 試験方法<br>ASTM                                  | フルオロシント <sup>®</sup>             |   | ポリベンコ <sup>®</sup><br>PBI <sup>®</sup>    | タイパー <sup>®</sup> UHMW-PE                 |   |   |    |
|-------|--------------------|----------------------------|---|----------------------------------|---|---|---|---|---|----|
|       |                    |                            |   | フルオロシント <sup>®</sup><br>500 PTFE | フルオロシント <sup>®</sup><br>207 PTFE          |   | タイパー <sup>®</sup><br>1000EC<br>UHMW-PE    | タイパー <sup>®</sup><br>1000ESd<br>UHMW-PE |   |    |
| 機械的性質 | 1                  | 比重(23℃)                    | —   | D792                             | 2.32                                      | 2.30                                      | 1.30                                      | 0.94                                    | 0.94  |    |
|       | 2                  | 引張強度                       | MPa<br>{kgf/cm <sup>2</sup> }                 | D638                             | 9<br>{95}                                 | 12<br>{120}                               | 160<br>{1,630}                            | 40<br>{408}                             | 40<br>{408}   |    |
|       | 3                  | 伸び                         | %   | D638                             | 10  | 75  | 3   | 300                                     | 300   |    |
|       | 4                  | 曲げ強度                       | MPa<br>{kgf/cm <sup>2</sup> }                 | D790                             | 19<br>{190}                               | 21<br>{210}                               | 220<br>{2,240}                            | 25<br>{250}                             | 25<br>{250}   |    |
|       | 5                  | 曲げ弾性率                      | MPa<br>{10 <sup>3</sup> kgf/cm <sup>2</sup> } | D790                             | 3,330<br>{34.0}                           | 1,960<br>{20.0}                           | 6,460<br>{65.9}                           | 1,100<br>{11.2}                         | 1,100<br>{11.2}   |    |
|       | 6                  | 圧縮強度(5%変形)                 | MPa<br>{kgf/cm <sup>2</sup> }                 | D695                             | 28<br>{290}                               | 20<br>{200}                               | 294<br>{3,000}                            | 25<br>{250}                             | 25<br>{250}   |    |
|       | 7                  | 圧縮弾性率                      | MPa<br>{10 <sup>3</sup> kgf/cm <sup>2</sup> } | D695                             | 2,250<br>{22.9}                           | 1,470<br>{15.0}                           | 5,880<br>{60.0}                           | 970<br>{9.9}                            | 970<br>{9.9}  |    |
|       | 8                  | 動摩擦係数(対鋼)                  | —   | —                                | 0.18                                      | 0.17                                      | 0.24                                      | 0.12~0.14                               | —   |    |
|       | 9                  | ロックウエル硬度                   | Rスケール   | D785                             | 65  | 60  | 129                                       | 52                                      | 52  |    |
|       |                    |                            | Mスケール   | D785                             | —   | —   | 128                                       | —                                       | —   |    |
| 10    | アイソット衝撃値<br>(ノッチ付) | J/m<br>{kgf·cm/2.54cm幅}    | D256  | 54<br>{14}                       | 96<br>{25}                                | 46<br>{12}                                | 破断せず                                      | 破断せず                                    |   |    |
| 熱的性質  | 11                 | 線膨張係数                      | ×10 <sup>-5</sup> /℃                          | D696                             | 3.4                                       | 10.3                                      | 2.3                                       | 20.0                                    | 20.0  |    |
|       | 12                 | 荷重たわみ温度                    | 1.820MPa<br>{18.6kgf/cm <sup>2</sup> }        | ℃                                | D648                                      | 132                                       | 98  | 435                                     | 47  | 47 |
|       |                    |                            | 0.445MPa<br>{4.6kgf/cm <sup>2</sup> }         | ℃                                | D648                                      | —   | —   | —                                       | 80  | 80 |
|       | 13                 | ガラス転移点                     | ℃   | D3418                            | —   | —   | 398                                       | —                                       | —   |    |
|       | 14                 | 融点                         | ℃   | D3418                            | 327                                       | 327                                       | —   | 136                                     | 136   |    |
|       | 15                 | 連続使用温度 <sup>4)</sup>       | ℃   | —                                | 260                                       | 260                                       | 310                                       | 80                                      | 80  |    |
|       | 16                 | 熱伝導率                       | W/(m·k)<br>{kcal/(hr·m·℃)}                    | C177                             | 0.76<br>{0.65}                            | —   | 0.40<br>{0.34}                            | 0.40<br>{0.34}                          | —   |    |
| 17    | 比熱                 | kJ/(kg·K)<br>{kcal/(kg·℃)} | —   | —                                | —   | —   | —   | —                                       |   |    |
| 電気的性質 | 18                 | 絶縁破壊電圧                     | kV/mm   | D149                             | 11  | 8   | 23  | —                                       | —   |    |
|       | 19                 | 表面抵抗 <sup>5)</sup>         | Ω/□   | —                                | >10 <sup>13</sup>                         | >10 <sup>12</sup>                         | >10 <sup>13</sup>                         | <10 <sup>5</sup>                        | 10 <sup>5</sup> ~10 <sup>9</sup>  |    |
|       | 20                 | 体積固有抵抗 <sup>5)</sup>       | Ω·m<br>{Ω·cm}                                 | D257                             | >10 <sup>11</sup><br>{>10 <sup>13</sup> } | >10 <sup>10</sup><br>{>10 <sup>12</sup> } | >10 <sup>13</sup><br>{>10 <sup>15</sup> } | <10 <sup>2</sup><br>{<10 <sup>4</sup> } | 10 <sup>3</sup> ~10 <sup>7</sup><br>{10 <sup>5</sup> ~10 <sup>9</sup> } |    |
|       | 21                 | 誘電率(10 <sup>6</sup> Hz)    | —   | D150                             | 2.9                                       | 2.7                                       | 3.4                                       | —                                       | —   |    |
|       | 22                 | 誘電正接(10 <sup>6</sup> Hz)   | —   | D150                             | 0.008                                     | 0.008                                     | 0.003                                     | —                                       | —   |    |
| その他   | 23                 | 吸水率<br>(23℃水中24時間浸漬)       | %   | D570                             | 0.1                                       | 0.03                                      | 0.4                                       | <0.01                                   | <0.01   |    |
|       | 24                 | UL規格 <sup>6)</sup>         | —   | (UL94)                           | (V-0)                                     | (V-0)                                     | (V-0)                                     | (HB)                                    | (HB)  |    |
|       | 25                 | 食品衛生法(適合:○)                | —   | —                                | ○   | ○   | ○   | ○                                       | —   |    |

[注] 1) 上記の物性値およびデータは、当社測定値の絶乾時の代表例を示しており、保証値ではありません。参考値としてご利用ください。  
2) 上記の物性値は原料供給メーカーのカタログ値と一部異なっていますが、これは主に供試体の成形方法ならびに形状および試験片形状の差異によるものです。  
3) 数値の記載のない部分(—)は、有用なデータがないことを示します。  
4) 連続使用温度は実使用での実績などに基づき設定した値であり、参考値としてご利用ください。  
5) 体積固有抵抗は測定法により数値が異なりますので、詳しくは当社までお問い合わせください。なお、静電気が障害を及ぼす用途では、体積固有抵抗のみでの判断では問題を生じる可能性がありますので、サンプルによる実使用条件下での試験をお勧めいたします。  
6) 素材としてのイエローカードはありません。原料メーカーのデータおよびUL94に準拠した評価試験の結果等に基づき類推しております。

|    | MCナイロン <sup>®</sup>                                   |  |   |   | セミトロン <sup>®</sup> ESd  |                                      |  |   |   |  |  |
|----|---|--|---|---|---|--------------------------------------|--|---|---|--|--|
|    | MC501CD R2  | MC501CD R6   | MC501CD R9  | MC500AS R11   | ESd225 POM-C  | ESd410C PEI                          | ESd420 PEI   | ESd490 PEEK   | ESd520HR PAI  | ESd300 PET   |  |
| 1  | 1.20  | 1.23   | 1.19  | 1.15  | 1.33  | 1.34                                 | 1.35   | 1.50  | 1.58  | 1.39   |  |
| 2  | 69 {700}  | 75 {760}   | 88 {897}  | 52 {530}  | 42 {430}  | 74 {750}                             | 67 {683}   | 86 {877}  | 126 {1,280}   | 82 {836}   |  |
| 3  | 10  | 7  | 12  | 162   | 30  | 4                                    | 5  | 2.1   | 7   | 10   |  |
| 4  | 118 {1,200}   | 118 {1,200}  | 132 {1,346}   | 45 {460}  | 49 {500}  | 98 {1,000}                           | 105 {1,073}  | 125 {1,275}   | 178 {1,820}   | 127 {1,295}  |  |
| 5  | 4,110 {41.9}  | 4,020 {41.0}   | 4,160 {42.4}  | 1,216 {12.4}  | 1,370 {14.0}  | 5,390 {55.0}                         | 4,340 {44.3}   | 6,590 {67.2}  | 5,490 {56.0}  | 3,294 {33.6}   |  |
| 6  | 98 {1,000}  | 93 {950}   | 106 {1,081}   | 33 {340}  | 44 {450}  | 132 {1,350}                          | 174 {1,775}  | 176 {1,794}   | 133 {1,360}   | 107 {1,091}  |  |
| 7  | 4,210 {42.9}  | 4,020 {41.0}   | 4,438 {45.3}  | 1,314 {13.4}  | 1,560 {15.9}  | 5,580 {56.9}                         | 4,634 {47.3}   | 6,750 {68.8}  | 5,780 {58.9}  | 3,353 {34.2}   |  |
| 8  | —   | —  | —   | —   | —   | 0.29                                 | —  | —   | —   | —  |  |
| 9  | 119   | 117  | 119   | 93  | 111   | 123                                  | 127  | 123   | 126   | 125  |  |
|    | 86  | 82   | —   | —   | 55  | 103                                  | 112  | 104   | 115   | —  |  |
| 10 | 35 {9}  | 35 {9}   | 35 {9}  | 180 {47}  | 77 {20}   | 38 {10}                              | 33 {9}   | 25 {6}  | 38 {10}   | 29 {8}   |  |
| 11 | 8.0   | 7.5  | 8.6   | 11.0  | 16.7  | 2.4                                  | 3.6  | 3.5   | 2.7   | 5.5  |  |
| 12 | 200   | 200  | 200   | 75  | 106   | 210                                  | —  | 260   | 271   | —  |  |
|    | 215   | 215  | 215   | 150   | —   | —                                    | —  | —   | —   | 195  |  |
| 13 | —   | —  | —   | —   | —   | 220                                  | —  | —   | 275   | —  |  |
| 14 | 215   | 215  | 218   | 212   | —   | —                                    | —  | —   | —   | 252  |  |
| 15 | 120   | 120  | 150   | 105   | 80  | 170                                  | 170  | 250   | 250   | 100  |  |
| 16 | 0.51 {0.44}   | 0.71 {0.61}  | —   | —   | —   | 0.35 {0.30}                          | 0.23 {0.20}  | —   | 0.36 {0.31}   | —  |  |
| 17 | 1.67 {0.40}   | 1.67 {0.40}  | —   | —   | —   | —                                    | —  | —   | —   | —  |  |
| 18 | —   | —  | —   | —   | —   | —                                    | —  | —   | —   | —  |  |
| 19 | —   | —  | —   | —   | 10 <sup>9</sup> ~10 <sup>10</sup>                                       | 10 <sup>4</sup> ~10 <sup>6</sup>     | 10 <sup>6</sup> ~10 <sup>9</sup>                                     | 10 <sup>10</sup> ~10 <sup>12</sup>                                      | 10 <sup>10</sup> ~10 <sup>12</sup>                                      | —  |  |
| 20 | 1~10 <sup>2</sup> {10 <sup>2</sup> ~10 <sup>4</sup> } | 10 <sup>4</sup> ~10 <sup>6</sup> {10 <sup>6</sup> ~10 <sup>8</sup> } | 10 <sup>6</sup> ~10 <sup>8</sup> {10 <sup>8</sup> ~10 <sup>10</sup> } | 10 <sup>8</sup> ~10 <sup>10</sup> {10 <sup>10</sup> ~10 <sup>12</sup> } | 10 <sup>8</sup> ~10 <sup>10</sup> {10 <sup>10</sup> ~10 <sup>12</sup> } | <10 <sup>4</sup> {<10 <sup>6</sup> } | 10 <sup>4</sup> ~10 <sup>7</sup> {10 <sup>6</sup> ~10 <sup>9</sup> } | 10 <sup>8</sup> ~10 <sup>10</sup> {10 <sup>10</sup> ~10 <sup>12</sup> } | 10 <sup>8</sup> ~10 <sup>10</sup> {10 <sup>10</sup> ~10 <sup>12</sup> } | 10 <sup>4</sup> ~10 <sup>7</sup> {10 <sup>6</sup> ~10 <sup>9</sup> } |  |
| 21 | —   | —  | —   | —   | —   | —                                    | —  | —   | —   | —  |  |
| 22 | —   | —  | —   | —   | —   | —                                    | —  | —   | —   | —  |  |
| 23 | 0.4   | 0.5  | 0.6   | 1.6   | 2.0   | 0.3                                  | —  | 0.12  | 0.6   | 0.03   |  |
| 24 | (HB)  | (HB)   | (HB)  | (HB)  | (HB)  | (V-O)                                | (V-O)  | (V-O)   | (V-O)   | (HB)   |  |
| 25 | ○ (2.0hr煮沸処理品)  | ○ (2.0hr煮沸処理品)   | ○ (2.0hr煮沸処理品)  | × (不適合)   | ○   | ○                                    | ○  | ○   | ○   | ○  |  |